Maschinenelemente 9

Niederzugspanner

mit Spanngewinde und Auflage

AUSFÜHRUNG

Form

- E: mit geriffelter Spannbacke
- P: mit Prismen-Spannbacke

Kennzeichen

- G: Spannhub mit Kugelspannschraube
- K: Spannhub mit verstellbarem Klemmhebel

Spannmechanik

Stahl

- einsatzgehärtet
- Brüniert

Mutter für T-Nute

- Stahl, brüniert
- Festigkeitsklasse 10

Zylinderschraube DIN 912

- Stahl, brüniert
- Festigkeitsklasse 12.9

Kugelspannschraube (Kennzeichen G)

- Stahl, brüniert
- Kugel gehärtet

Verstellbarer Klemmhebel (Kennzeichen K)

- Zink-Druckguss kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Schraubeneinsatz Stahl, brüniert Kugel gehärtet

INFORMATION

Mit Niederzugspannern GN 9190.2 werden Werkstücke mit einer drehbar gelagerten Spannbacke gespannt. Die Spannkraft wirkt dabei seitlich und von oben mit Niederzugseffekt auf das Werkstück und spannt dieses gegen Festanschläge sowie die Auflagefläche. Das in der Auflage integrierte Gewinde nimmt bei Bedarf beliebige Positionier- oder Stützelemente auf.

Der Spannweg der Spannbacke resultiert aus dem Einschraubweg des Klemmgewindes d4. Beim Lösen der Klemmschraube wird die Spannbacke per Federkraft zurückgestellt. Die geringe Bauhöhe der Niederzugspanner ermöglicht in vielen Fällen eine vollflächige Bearbeitung des Werkstücks.

Niederzugspanner können direkt z. B. in einer Vorrichtungsplatte eingeschraubt oder auf Maschinentischen mit T-Nuten befestigt werden. Zusätzlich lassen sie sich in beliebiger Position quer zur T-Nut positionieren, mit den Auflageleisten GN 9190.3 (siehe Seite), die als Zubehör erhältlich sind.

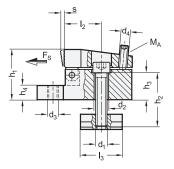
ZUBEHÖR

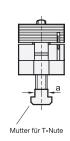
- Auflageleisten GN 9190.3 (siehe Seite)

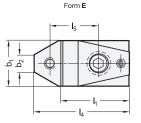
TECHNISCHE INFORMATION

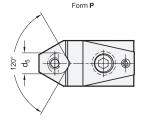
- Festigkeitswerte von Schrauben / Muttern (siehe Seite A20)





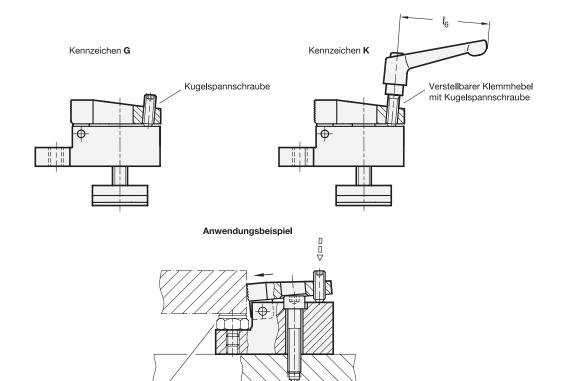








1/2022



GN 9190.2-E

Artikelnummer	a Nut- breite	d1	Fs in kN	b1	b2	d2	d3	d4	hı	h2	h3	h4 ±0.01	l ¹¹	I2	13	14	l5	16	s Spann- hub	Max. Anzugs- moment MA in Nm	47
GN 9190.2-10-M8-E-G	10	M8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	3	566
GN 9190.2-10-M8-E-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3	703
GN 9190.2-14-M12-E-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9	1342
GN 9190.2-14-M12-E-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9	1553
GN 9190.2-18-M16-E-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20	3149
GN 9190.2-18-M16-E-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20	3512

Positionierelement GN 408.1

GN 9190.2-P

Artikelnummer	a Nut- breite	d1	Fs in kN	b 1	b2	d2	d3	d4	d5 Min.	d5 Max.	h1	h2	h3	h4 ±0.01	l ¹¹	I2	I3	 I4	I5	16	s Spann- hub	Max. Anzugs- moment MA	44
GN 9190.2-10-M8-P-G	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	in Nm	553
GN 9190.2-10-M8-P-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3	690
GN 9190.2-14-M12-P-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9	1324
GN 9190.2-14-M12-P-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9	1535
GN 9190.2-18-M16-P-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20	3100
GN 9190.2-18-M16-P-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20	3463